

建设提升湿地 提标扩容污水处理厂 加强涉水企业中水回用

淄川：盼“清流”穿城

阅读提示

孝妇河淄川区境内长26.33公里，流域面积570平方公里，途经昆仑镇、将军路街道、双杨镇等6个镇街后进入张店区境内，有般阳河、范阳河、五里河、七星河等支流。孝妇河干流沿线建有柳泉湿地1处，昆仑、双杨氧化塘2处。

此次孝妇河流域综合治理，孝妇河淄川段水质需达到三类水标准，适用于集中式生活饮用水、地表水源地二级保护区，鱼虾类越冬、回游通道，水产养殖区等渔业水域及游泳区。除湿地建设外，对污水处理厂进行提标扩容综合改造，加强涉水企业中水回用也是淄川区进行孝妇河流域综合治理的重点工作。

8月11日，河道保洁人员正在清理柳泉湿地内杂草、垃圾。

本报记者 刘磊 马景阳
本报通讯员 尹博文 闫建建

湿地净水功能待提高

8月11日，记者跟随淄博市“保护母亲河，记者看治水”采访团来到淄川区柳泉湿地。

人工湿地素有“天然污水处理器”的美誉，具有较强的生态功能，主要通过水生植物对水中的污染物质进行吸收、代谢、分解，实现水体净化。柳泉湿地，位于淄川区张博路与将军路交叉口东南角，总规划面积120万平方米，是集“生态湿地、旅游观光、文化教育、科学研究”于一体的综合公园。孝妇河由南向北贯穿其中，流域长度2.4公里。

“柳泉湿地一期工程已于2010年9月竣工投入使用，二期工程今年年底竣工。其主要由孝妇河沿岸的滩涂改造而成，大量种植的芦苇、蒲菜可以吸收水中的有机污染物达到净化水质的效果，推动石化产业可持续发展成为迫切要求。虽然湿地内水质略轻，偶尔还可以看到几尾小鱼游过，但是记者发现水中仍有不少生活垃圾，靠近岸边的水面上还结有许多污物层。

“柳泉湿地是在孝妇河西侧的滩涂上改建而成，通过在下游主河道筑坝拦水，将孝妇河的水引入柳泉湿地进行净化。由于目前正值汛期，为了河道行洪不得不将湿地下游孝妇河干流的拦河坝放下，导致大量的河水难以进入湿地，有些区域几乎成为死水，致使湿地的净水效果不



太明显。”淄川区环保局污染控制科科长刘玉华解释。

目前，整个湿地还未全部完工，针对这一问题，淄川环保等部门已经进行处理，计划在上游湿地进水口和下游出水口进行步水设置，使得在汛期既能满足泄洪又能让湿地起到应有的净水效果，这也是此次淄川区环保部门孝妇河流域综合治理的任务之一。

其实，柳泉湿地所面临的泄洪和净水问题绝非个例，孝妇河昆仑镇润村氧化塘也是如此。记者在昆仑氧化塘出水口看到，池中水位高出出水口拦墙还有约十公分的距离，池中的水无法流出进入孝妇河，同样是由于汛期泄洪，拦河坝放下，河水难以流入所致。

对污水处理厂提标扩容

淄川区环保局局长杜日生坦言，虽然淄川全区已完成建设投运的湿地数量不少，但是由于湿地运行需拦坝蓄水入湿地，时间长了淤泥堆积严重影响湿地正常运行，部分湿地未实现全天候正常运行。在此次综合治理行动中，淄川区将投资4亿元，完成孝妇河干流昆仑镇湿地、柳泉湿地、双杨镇湿地及支流上的龙泉镇般阳河湿地、罗村镇暖水河湿地等6处生态湿地建设。届时，湿地建设面积将达到2400余亩，污水点源排放标准和水环境水质控制标准倒挂。

“孝妇河博山、淄川段，除源头每天不足两立方米的生态补水外，其主要水源均为污水处理厂处理后的中水，直排标准较低。”杜日生介绍。

记者了解到，目前，淄博市企业的直排标准

高于山东省标准，一律执行COD≤50mg/L，氨氮≤5mg/L，重点保护区执行COD≤40mg/L，氨氮≤3mg/L，而山东省委省政府《关于建设生态山东的决定》明确提出，到2015年即十二五末，全省省控主要河流全部消除劣五类水体(COD≤40mg/L，氨氮≤2mg/L)。

“污水点源排放标准和水质环境水质控制标准倒挂，明显高于出境断面水质标准，对改善孝妇河水质有很大影响，特别是两家污水处理厂日排水量都很大，对河流水质形成一定冲击。”杜日生说，淄川利民污水处理厂、淄川双杨污水处理厂两家处理厂每天约向孝妇河排放处理后污水9万-10万余立方米。

“夏天进来的污水有一部分雨水稀释，一般能达到五类水标准，但对于稳定三类水、四类水的排放任务，还有些难度，也正积极寻找新的处理工艺。”淄川利民污水处理厂负责人表示。

记者了解到，为解决污水处理厂出水标准偏低问题，淄川区除了对其进行提标扩容综合改造外，还计划投资约9800万元在利民污水处理厂出水口建设张相湖湿地，项目已立项并得到部分资金支持。同时，淄川区环保局专门聘请省环保科学设计院对柳泉湿地布水系统进行对接和现场沟通，确保上游来水得到有效处理。

中水回用倒逼产业转调

“孝妇河淄川段水质要想达到三类水水质，仅靠湿地和2家污水处理厂远远不够，还必须强化重点污染源治理。”杜日生表示，今年6月，淄川区出台《关于进一步加强对涉水企业和城镇污

水处理厂规范管理的意见》，进一步加强涉水企业

业运行管理规范。据杜日生介绍，淄川区加强对重点排水企业治理，采取生化工艺和生物降解工艺对鲁泰纺织、金城医药化工、鲁维制药等重点排水企业进行治理，完成投资2.7亿元，企业废水经处理后全部接入污水处理厂管网。并加强对涉水企业排污口规范化改造，建设应急缓冲池，积极开展企业中水回用。此外，值得一提的是，投资7700万元的2万立方米净化水中水回用工程已完成配套管网建设3公里，预计2015年11月底以前一期出水每天1万立方米工程可投入运行，用来供给鲁泰纺织和一家电厂的生产用水。

“加强企业的污水处理，其实对企业不仅是一种挑战，也是一种机遇。”鲁泰纺织股份有限公司环保处主任车普保说，鲁泰百分之八十的产品出口国外，外国厂商在签订订单合同时，都会事先进行“验厂”，检验的重点不仅仅是生产工艺，对于环保、消防、安全生产等也很看重，有时甚至聘请专业检测机构对公司环保设施进行近乎严苛的检测，有一项不达标也无法完成订单。

今年以来，为了减少孝妇河沿线污水直排，淄川区环保局对孝妇河及其支流河道排污口进行拉网式排查，发现需整治的排污口106个。目前，已有89个排污口完成整治。

“环保倒逼产业转调，抓好园区建设，实施企业‘搬家工程’，严格项目审批，才能从源头和根本上解决污染问题。”杜日生说，目前，流经淄川区、张店区两区断面的孝妇河水质为劣五类水质，与三类水质还有较大差距，时间紧任务重，但是淄川区会努力完成孝妇河治理目标。

淄博上半年完成工业固定资产投资639.93亿元

□记者 刘磊 报道

本报淄博讯 8月10日，记者从淄博市人民政府新闻办公室召开的工业经济运行新闻发布会上获悉，上半年，淄博全市工业经济总体保持稳定增长，呈现缓中趋稳、稳中向好的发展趋势，发展质量和效益稳步提升。上半年，淄博全市累计完成工业固定资产投资639.93亿元，同比增长14.2%，其中完成技术改造投资531.01亿元，同比增长20.6%。

据了解，今年以来，淄博市坚持用新思路、新办法解决新常态、新形势下的淄博工业发展问题。出台了关于推动转型升级建设工业强市的若干政策意见，大力实施工业强市战略。全力打造“三最”营商环境，增强企业发展活力。进一步加强和充实市工业经济运行指挥部力量，大力实施以工艺改造和装备升级为重点的“新一轮技术改造计划”，加强“大企业+产业基地”建设，切实提升企业自主创新能力，大力发展现代物流、工业设计等生产性服务业，夯实企业管理基础，强化生态工业建设，提升工业智能化水平，凝聚全市力量坚决打赢稳增长和转调创收攻坚战。

1至7月淄博完成进出口总额42.4亿美元

□记者 刘磊 通讯员 徐莹 报道

本报淄博讯 8月14日，记者从淄博市人民政府新闻办公室召开的商务运行情况新闻发布会上获悉，今年以来，面对宏观经济下行压力加大的严峻考验，淄博市科学应对、迎难而上，创新驱动、务实推进商务工作，在利用外资、“走出去”等方面取得了可喜成果。1至7月份，淄博全市完成进出口总额42.4亿美元，其中出口31.3亿美元，进口11.1亿美元，进出口总额及进口总额同比分别呈现不同程度下降，出口情况基本正常。

据了解，1至7月份，淄博市新增合同外资2.13亿美元，同比增长12%，外商直接投资2.36亿美元，同比增长64.4%，实现“双增长”。外资并购成为利用外资领域的新亮点，在全部新增合同外资额和全部外商直接投资中，分别占67.4%和51.2%。

“走出去”工作取得突破性进展，沿“一带一路”国家的重点项目已开始布局。1至7月份，淄博全市新批境外企业(机构)23家，同比增长43.8%，中方协议投资额15.4亿美元，同比增长3.53倍，中方实际投资额12045万美元，同比增长2.9倍。淄博市企业“走出去”的积极性明显提高，传统优势行业向境外转移的大趋势已经形成。淄博市在“一带一路”国家的投资项目已达52个，中方协议投资额6.82亿美元，投资项目分布在8个国家。

此外，淄博市外贸出口的应对措施逐步显效，外贸发展呈现出向好趋势。与一季度相比，进出口降幅收窄3.7个百分点；部分行业已经实现逆势增长，建材、机电、轻工产品等行业出口分别增长了18.9%、8.2%、6.8%。部分优势企业的国际市场竞争力进一步提升，淄博全市出口前50强企业中有28家出口增长，其中3家公司分别增长114.9%、90.4%和85.7%，市场份额稳步扩大。

10家企业入选省节能奖励候选名单

□记者 刘磊 通讯员 贾贞 报道

本报淄博讯 近日，省政府节能办公示了2014年度山东省节能奖励候选名单，公示名单设山东省节能突出贡献企业、山东省重大节能成果、山东省节能先进企业、山东省优秀节能成果四个奖项，淄博市共有10家企业入选。

据了解，为贯彻落实科学发展观和节约资源基本国策，加快建设资源节约型、环境友好型社会，我省经过基层推荐、资格审查、专家评审等程序，最终确定入围候选企业名单。其中，鲁泰纺织股份有限公司入选山东省节能突出贡献企业候选名单，阳煤集团淄博齐鲁第一化肥有限公司、中国铝业股份有限公司山东分公司、山东汇丰石化集团有限公司、山东金城石化集团有限公司、山东东华水泥有限公司、山东新华医药集团有限公司、华能淄博白杨河发电有限公司7家企业入选山东省节能先进企业候选名单，山东国源电缆电器有限公司GYW系列有源滤波自适应无功补偿技术、山东磊宝铝业科技股份有限公司以氧化铝稳定氧化锆固熔体废物中回收氧化铝及氧化铝技术2项成果入选山东省优秀节能成果候选名单。

38家水泥企业取得化验室合格证

□记者 刘磊 通讯员 范增波 报道

本报淄博讯 近日，记者从淄博市经济和信息化委员会了解到，省经信委公布了山东省获得化验室合格证水泥企业名单，淄博市共有38家水泥企业位居其中。

根据工信部发布的《水泥企业质量管理规程》，日产熟料4000吨(合计产能)及以上规模的企业需取得中国建筑材料联合会颁发的化验室合格证，其他水泥企业需取得各省级建材行业主管部门或其授权的各省级建材行业协会颁发的化验室合格证。淄博市38家企业取得了化验室合格证，有助于加强水泥企业质量管理，规范水泥企业内部生产过程质量控制，确保出厂水泥和水泥熟料产品质量。下一步，淄博市将充分发挥水泥企业化验室职能，做好原燃材料、半成品、成品质量的检验、控制、监督与管理工作，进一步提高产品质量，努力推动水泥企业提质增效、转型升级。

“互联网+”走进化工企业巡回报告会启动

淄博化工工业迎来新机遇

本报记者 程芃芃
本报通讯员 褚攀峰

重要工业区创新发展

记者了解到，当前，石化产业面临产能过剩、成本上升、效益下滑、资源环境约束以及创新不足等挑战，并将长期影响行业的发展。目前，推动石化产业可持续发展成为迫切要求。

在当今全球一体化背景下，信息通信技术已成为实现世界互联互通、业务高效协作的重要手段，物联网、云计算、大数据、移动通信等新一代信息技术的发展，正深刻改变着传统制造业的发展模式。为抢占新一轮科技革命和产业变革的制高点，我国制定了《中国制造2025》和《互联网+指导意见》，为传统工业发展提供战略指导。

“互联网+工业”即传统制造业企业采用移动互联网、云计算、大数据、物联网等信息通信技术，改造原有产品及研发生产方式，成为未来石化产业转型升级、化解产业发展矛盾的重要手段。

淄博市经济和信息化局局长石峻告诉记者，临淄区作为淄博市重要的工业区，近年来逐步形成了以精细化工、钢铁、特种纸、塑料为主体的“四大板块”经济体系。为此，经与中国石油和化学工业联合会会议，确定把“互联网+”走进化工企业大型巡回报告会在临淄区举办。

在国家大力推进《中国制造2025》和“互联网+”的大背景下，临淄区如何利用互联网改造提升传统化工产业，为经济发展注入新动力，化工企业如何利用这一契机，实现转型升级，是每个企业都需要考虑的问题。“我们的石化企业应该打破原有发展模式，紧紧抓住产业发展变革的机遇，推动《中国制造2025》、‘互联网

阅读提示

近日，“互联网+”走进化工企业巡回报告会在淄博市拉开帷幕。活动以“‘互联网+’新形势下化工产业创新发展新思路”为主题，邀请了工业和信息化部、国家信息化专家咨询委员会等单位专家，就《中国制造2025》对传统制造业的影响、“互联网+”促进传统产业转型升级、智能工厂、电子商务等内容进行了深入交流。

与会专家认为，互联网的发展会让化工企业在竞争中重新洗牌，对于促进化工产业转型升级、开创发展新模式具有重要意义。将对临淄区经济发展的转型升级产生积极影响，也为淄博市的化工企业未来开展相关工作提供了指导。

+”与产业的结合和落地，实现传统石化工业向新型石化工业的转变。”石峻介绍。

“互联网+”与化工业深度融合

这次报告会，各位专家围绕当前我国化工产业发展现状、新形势下化工产业如何创造可持续发展新模式等话题，介绍“互联网+”与化工行业融合形式。中国化工经济技术发展中心信息市场处副处长张春利表示，智能工厂的建设是化工行业全面进入“互联网+”世界的快速通道。

中国石油和化学工业联合会在《2015年石化企业智能工厂研究报告》中对智能工厂概念进行了阐述：智能工厂是现代工厂信息化发展的高级阶段，也是两化深度融合的具体表现形式。是指通过自动化、信息化、现代管理、信息物理系统等综合技术手段，使企业经营生产具有全面感知、分析预测、自主决策、优化执行的能力，实现生产全业务流程闭环优化式管理的工厂新型运营模式。最终达到动态平衡、最优生产、无人干预、效益最佳的目标。智能工厂从企业整体出发，重点关注供应链整体协

作、生产过程持续优化和能源平衡、企业业务全流程闭环管理、工厂的“动态化”管理四方面问题。

张春利说，化工行业当前面临的突出问题是产能过剩、资源消耗高、环境约束强、成本上升、创新能力不足等，而智能工厂、数字化工厂通过信息化技术手段，可以实现自动化、数字化、网络化、可视化、模型化和集成化，大大提升企业的生产运营和管理能力，效率，进而实现降低成本、提升效益、减少环境污染、有效利用资源，这正是化工行业目前发展中亟需重点破解的难题。

“互联网+”与化工产业的深度融合是大势所趋，特别是在智能制造方面，谁抓住机遇谁走在前面，谁就能赢得发展的先机。利用现代信息化手段将传统的低质、低效、高耗能、重污染的生产模式转化成科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少、人力资源充分发挥的先进生产制造模式，是化工行业可持续发展的必由之路。

销售是企业发展的命脉