



中共山东省委机关报  
1939年创刊  
大众报业集团(大众日报社)出版  
国内统一刊号:CN37-0001  
邮发代号:23-1

# 大众日报

2019年11月25日  
星期一  
农历己亥年十月二十九  
第27953期  
今日12版  
热线电话:0531-85193911

大众日报网: dzrb.dzng.com

发力四季度 全力稳增长

## 咬定优势产业, 加速动能转换

日照紧盯传统产业转型升级, 带动新产业新业态蓬勃生长



□ 本报记者 吴宝书 丁兆霞

今年前三季度,日照市地区生产总值、规模以上工业增加值两项指标增幅均居全省首位。这其中,作为全市支柱产业之一的钢铁产业功不可没。

ESP薄规格下探至0.6毫米,刷新此前创下的0.7毫米全球最薄热轧带钢纪录;连续平整拉矫线第一卷钢收卷下线,宣告连续平整拉矫项目热试成功;9月5日,与中国联通日照分公司合作的日照首个5G实验基地揭牌,5G在料场、炼铁、炼钢、轧钢、物流等特殊场景的覆盖技术有望实现新突破……

日照高质量发展“满盘活”,离不开ESP工艺的“一子落”。2015年,在“钢材卖出了白菜价”的“严冬”,日照同样面临巨大冲击。

然而,就在这极少会有钢企再上新生产线的时候,日照集团却主动压缩400万吨螺纹钢产能,并顶着巨大压力耗资330亿元,引入了ESP无头带钢生

产线。2015年2月,第一条ESP生产线投产。随后,第二、三条生产线又在当年陆续开建。

其实,意大利阿维迪公司开发出ESP工艺后,在日照之前已有不少国内钢企考察过该项目,却皆因各种因素选择了观望。日照为何如此“孤注一掷”?“转型迫在眉睫,不破则立,创新就是机遇!”日照集团副总经理于长江这样看待集团当时的举动。

机会青睐那些敢于尝试的人。有了ESP生产线,上千摄氏度的钢水,通过一台连铸连轧机,7分钟就能生产出热轧钢卷,效率提升50%;板材厚度仅有0.6毫米,比其他企业的产品要薄一半多;生产线占地面积只有传统热轧生产线的三分之一,能耗降低70%,碳排放减少30%。

高端产品的上市,不仅带来了高额回报,也给产业链上下游带来利好。“ESP高强度汽车用钢与常规汽车用钢相比,一辆轿车可实现降重15%,按年销汽车2900万辆计算,年可节省钢材652万吨,犹如关停一座中等规模钢厂,可降本293.4亿元。”于长江自豪地说。

如今,经过五年的消化、吸收、创新,日照集团ESP生产线规格比例、连铸炉数、最薄规格等诸多经济技术指标,均

已“青出于蓝而胜于蓝”。因为产品供不应求,目前,日照正在紧锣密鼓建设第5条ESP生产线,这将是世界上长度最短的热轧钢卷生产线。这也意味着,全球6条ESP生产线,日照就独揽5条。

关于钢铁,更多的“交响曲”正在日照大地上奏响。承担着全国钢铁产业结构调整试点重任的山钢日照钢铁精品基地项目,项目一期一步投产次月实现全口盈利的,创造大型钢厂投产即盈利的纪录;昂起山钢日照基地、日照集团的龙头,带动以宝华新材料等项目为配套的“吃钢嚼铁”龙身……

据悉,作为国家和山东省布局的沿海先进钢铁制造产业基地,日照现已形成2000多万吨产能。去年,日照市钢铁产业完成产值1013.3亿元,成为全市首个千亿级产业集群。今年,日照市钢铁产业继续快速增长,1至9月实现产值1051.7亿元,同比增长22%。

优势产业的快速发展,也为新兴产业带来更多发展机遇,让整个城市活力涌动。第三季度,日照新一代信息技术产业产值增长31.7%,新能源新材料产业产值增长16.5%,高新技术产业投资增长40.3%,创泽智能被认定为省“独角兽”企业,迈尔医疗、贝宁电子、领信科技被认定为省级“瞪羚企业”。

全市省级以上科技平台达到212家,比去年新增19家。

“日照经济充满活力,正处在快速发展的快车道,我们希望能尽早搭乘这趟快车。”10月26日,大中华区百强人力资源服务机构英格玛集团正式落户日照中央活力区,苏州市人力资源服务行业协会会长、英格玛集团总裁庄志如此表示。

中央活力区,是日照发展新兴经济、实现转型升级的创新平台。2018年初,日照市委、市政府站在城市发展全局的高度,作出了打造日照中央活力区的决策部署。如今,商务金融、科技创新、滨海旅游等新业态蓬勃生长,大型体育赛事、音乐节、各种展会接连登场,科技、人才、金融等资源加速集聚,一片新经济成长高地正在崛起。

位于中央活力区的日照国际财富中心,运营虽然只有短短一年,就注册落户企业400余家,实现税收2亿多元。

今年是日照市建市30周年。作为我省最年轻的地级行政区,建市30年来,日照经济总量突飞猛进,产业结构不断优化,区域竞争力显著增强,人民生活水平明显提升。站在新起点上,日照正紧紧依托优势产业,加快聚集新兴产业,迈向高质量发展。

### 中办国办印发意见

## 强化知识产权保护

新华社北京11月24日电 近日,中共中央办公厅、国务院办公厅印发《关于强化知识产权保护的若干意见》,明确要不断改革完善知识产权保护体系,综合运用法律、行政、经济、技术、社会治理手段强化保护,促进保护能力和水平整体提升。

意见提出,力争到2022年,侵权易发多发现象得到有效遏制,权利人维权“举证难、周期长、成本高、赔偿低”的局面明显改观;到2025年,知识产权保护社会满意度达到并保持较高水平,保护能力有效提升,保护体系更加完善,尊重知识价值的营商环境更加优化,知识产权制度激励创新的基本保障作用得到更加有效发挥。

意见要求,加大侵权假冒行为惩戒力度,严格规范证据标准,强化案件执行措施,完善新业态新领域保护制度。提出加快在专利、著作权等领域引入侵权惩罚性赔偿制度;探索加强对商业秘密、保密商务信息及其源代码等的有效保护;加大刑事打击力度,研究降低侵犯知识产权犯罪入罪标准,提高量刑处罚力度;探索建立药品专利链接制度、药品专利期限补偿制度;制定电商平台保护管理标准等。

意见要求,加大执法监督力度,建立健全社会共治模式,加强专业技术支撑。优化授权确权衔接程序,加强跨部门跨区域办案协作,推动简易案件和纠纷快速处理,加强知识产权快保护机构建设。更大力度加强国际合作,健全与国内外权利人沟通渠道,加强海外维权援助服务,健全协调和信息获取机制。

意见明确,全面加强党对知识产权保护工作的领导。地方各级党委和政府要全面贯彻党中央、国务院决策部署,落实知识产权保护属地责任。各地区各部门要加大对知识产权保护资金投入力度。鼓励条件成熟的地区先行先试,率先建设知识产权保护试点示范区。将知识产权保护绩效纳入地方党委和政府绩效考核和营商环境评价体系,确保各项工作要求有效落实。



意见全文见  
大众日报客户端

### ■ 意见解读

## 执法更严 赔偿更高 维权更快

《关于强化知识产权保护的若干意见》三大看点

→ 今日关注·3版

“看病不带卡, 只用医保码”

## 全国医保电子凭证在济首发

□ 记者 张春晓 通讯员 黄亮 报道  
本报济南11月24日讯 今天,全国医保电子凭证首发仪式在济南市举行。来自济南市高新区的参保人杨丽萍申领了全国首张医保电子凭证。据悉,医保电子凭证是全国医保线上业务唯一身份凭证,即日起在河北、吉林、黑龙江、上海、福建、山东、广东七个省(市)的部分城市将陆续开通使用。“看病不带卡,只用医保码”“一码在手,全国通用”,参保人今后就医购药将会更加便捷。

医保电子凭证由国家医疗保障局平台统一签发,由国家医疗保障局统一管理,具有身份凭证、信息记录、自助查询、医保结算、缴费等功能。为方便参保人使用,国家医疗保障局开发了相应的国家医保服务平台APP,参保人可在各大主流APP商城、应用商店下载使用。或者通过微信、支付宝等经国家医保局认证的第三方渠道激活使用。可以打开支付宝“卡包”,选择“医保电子凭证”,并激活、进行身份验证后使用;在微信关注“我的医保”公众号,激活医保电子凭证,也可以开通使用。

申领后,参保人带着手机就可以去医院挂号看病、支付医药费、去药店买药等。即使没带手机,也可以通过“刷脸”、刷身份证等方式就医结算和办理医保业务。

目前,我省已确定济南、青岛、淄博、烟台、威海、日照、临沂、聊城市和省本级等9个统筹区为医保电子凭证和移动支付工作试点地区。济南市实现了基于医保电子凭证多场景线上应用。在医院端,试点医院构建医保电子凭证应用设备和网络,参保人可实现医保费用结算“一码通刷”;在500多家试点定点药店,参保人可以持医保电子凭证购药结算。

鲁南高铁日曲段明日通车

## 山东实现高铁环形贯通



11月24日,G5567/6次“高铁环游齐鲁”体验列车上,美丽的“高姐”向乘客招手致意。(□记者 卢鹏 报道)

□ 记者 常青 报道  
本报济南11月24日讯 今天上午,记者登上G5567/6次“高铁环游齐鲁”体验列车,从济南西站发出,途经济南、泰安、济宁、临沂、日照、青岛、潍坊、淄博八市后,终到济南西站,率先体验了高铁环形贯通山东的畅快。

据悉,11月26日,鲁南(日兰)高速铁路日照至临沂至曲阜段即将正式开通运行。开通后,山东省内高铁实现环形贯通,每天将开行8趟高铁环形列车,旅客乘高铁环游齐鲁成为现实。(下转第二版)

渤海活塞国六高效汽车活塞为中国发动机贡献绿色动力

## 智能活塞 “干得不如卖得快”



□ 本报记者 李剑桥  
本报通讯员 刘清春 李冉

眼下,在滨州经济技术开发区,渤海活塞有限公司四分厂的锻造活塞自动生产线24小时运转,工人三班倒,厂长两个月没休一天假,吃住都在厂里。

大伙为啥这么拼?“大客户业务员‘逼得紧’,他们也吃住在厂里!”四分厂设备厂副厂长李会忠一边忙活,一边笑,“现在,不用我们找市场,是客户在跟着我们的产量定计划,海外新订单暂时都不敢接。新的生产线需要陆续建设,现在是‘干得不如卖得快!’”

这活塞咋这么抢手?从欧1到欧6,从国1到国6,我国排放标准日益严格,此次国6排放“变革”,对汽车生产带来极大冲击,尤其是国6b标准几乎比国6a标准高了一倍。无论如何调校,有些厂家的现款发动机都无法满足最终的国6b排放要求。而有了智能制造的渤海活塞,很多品牌发动机就能顺利地“过关”国6b。

这一锻造活塞自动生产线,是渤海活塞国6高效汽车活塞智能制造项目已建成的4条生产线之一。渤海活塞国6高效汽车活塞智能制造项目实现了数字化制造,节省用工90%,质量提升30%,



渤海活塞有限公司的自动生产线,正在有序进行生产。

能耗降低10%。其产品轻量化新型铝活塞和锻造活塞是下一代国6排放发动机的标配,已在潍柴“蓝擎”系列柴油机中广泛应用。

值得一提的是,这一自动化生产线由渤海活塞全资子公司博海精机自主研发设计制造,除了自用外,已经卖到了国外。

“这条生产线的效率之高,跟世界上最先进的意大利FAMAR生产线相比毫不逊色,但成本却低了一半多!”渤海活塞技术总监马学军介绍,未来随着所有生产线都投用,(下转第二版)

### ■ 项目点击

## 一个数字化制造的活塞项目

渤海活塞国6高效汽车活塞智能制造项目是2019年省重点项目,居于行业领先地位。该项目实现了集自动加工、AGV智能物流、产品数据网联化、能耗监测网络化等于一体的数字化制造。同时,该项目节能环保特点突出,其产品轻量化新型铝活塞和锻造活塞具有抗高压、耐疲劳、耐摩擦、结构强度大等多种优势,有效提高内燃机燃烧效率

30%。这一智能制造项目总投资4.8亿元,最终形成年产260万只国6标准低排放发动机活塞的生产能力。2018年5月,项目开工建设,计划2020年完成全部投资。目前,已建成2条锻造活塞自动生产线和2条轻量化铝活塞自动生产线,其余部分正在加速推进。(□李剑桥 刘清春 李冉 报道)

四次受到国务院通报表扬,提前实现全年城镇新增就业目标

## 就业“稳稳的”,山东有何“妙招”



□ 本报记者 张春晓

近日,“山东省推出‘组合拳’夯实就业基础”的做法,作为国务院第六次大督查中发现的典型经验做法,受到国务院的通报表扬。这是自2014年国务院第一次大督查以来,山东省继2016年、2017年连续两年受到考核激励表扬,2017年“建设创业大学加快创新人才培养”做法受到通报表扬后,第四次在就业方面受到国务院通报表扬。

在经济运行内外部环境趋紧、就业形势严峻复杂的情况下,取得这份殊荣实属不易,山东的就业成绩亦“成色十足”:今年1-10月,全省实现城镇新增就业118.9

万人,提前实现全年城镇新增就业110万人以上的目标;1-9月,全省实现失业人员再就业28.8万人,就业困难人员就业6.9万人,城镇“零就业”家庭实现动态清零……“稳稳的”就业托起群众“满满的”幸福感,山东有何“妙招”?

打好制度创新、流程再造“组合拳”  
企业和劳动者享受“真金白银”政策红利

滨州鑫辉毛纺织有限公司,是经过资产重组后成立的一家毛纺织企业,当前受国际经济形势影响,面临一定困难。关键时刻,该企业享受了省里的失业保险返还政策,退还资金199.5万元,涉及职工518人。“这一政策真是雪中送炭!”鑫辉毛纺织有限公司人力资源部负责人李艳说,“这笔资金有效地降低了我们公司的管理成本,让我们更有信心度过困难时期。”

今年以来,面对当前复杂多变的经济形势,我省顺应就业形势变化特点,用制度创新的“组合拳”,实施了一系列稳就业政策:实施更大规模的减税降费政策,今年已为企业减轻社会保险缴费负担218亿元;实施更加积极的稳岗返还政策,今年已发放失业保险稳岗返还4.88亿元,惠及8315户企业,稳定就业岗位175.7万个……

在实施一系列“减负”政策的同时,山东在全国率先推行终身职业技能培训制度,就业能力提升让劳动者更有底气。启动实施职业技能提升三年行动,筹集资金62亿元,面向企业职工、就业重点群体、建档立卡贫困劳动力,实施大规模职业技能培训,计划用三年时间在全省培训300万人次。

经过不断培训和实践,济南阳光大姐家政服务员伦宪霞已经升级为“五星级”月嫂,跟三年前刚入行时相比,现在收入已经翻了番,达到每月4500元。尝到甜头

的她,计划考取高级育婴师资格证。制度创新,需要用流程再造来“夯实”。今年,全省人社系统聚焦就业创业服务高频事项,集中开展流程优化,让群众更方便、更快捷地享受就业创业服务。建立27个“一次办好”就业服务事项清单,审办材料由242个压减到89个,将“一事一流程”整合为“多事一流程”,变“一事跑多窗”为“一窗办多事”,便捷高效的就业服务切实提高了群众满意度。

打好政策落实落地“组合拳”  
点对点消除“空白政策”  
“空白县市区”

好政策重在落实。为落实省委、省政府关于稳就业的决策部署,推动各项政策落地生效,省人力资源社会保障厅在全省部署开展“就业政策落实、服务落地”专项行动,(下转第二版)