

“共创山东质量 建设质量强省·山东省质量月”特刊

两获山东省省长质量奖提名奖

兖矿·新风光一路风光走向发展巅峰



△新风光质量季活动启动会



△新风光质量季活动，每年7月1日开始，9月30日结束，已连续举办3年



△2019年新风光质量季活动总结会

□王新华 苏宝聚

10月22日，在山东省质量发展座谈会上，中小企业的模范代表，由世界500强兖矿集团控股的新风光电子科技股份有限公司获第七届省长质量奖提名奖。这是新风光继2016年获得山东省第六届省长质量奖提名奖后再次获奖。山东省省长质量奖是山东省人民政府设立的最高质量奖项，由质量强省及品牌战略推进工作领导小组组织评审，由山东省人民政府审定批准、表彰和奖励。

创新引领发展 掌握核心技术 打造高质量发展平台

“面对未来，公司紧紧围绕‘节约能源、服务社会，成就百年新风光’，不断追求成长与突破，力争为国家节能减排，建设低碳和谐社会作出更大贡献。”新风光电子科技股份有限公司董事长何洪臣表示。

新风光成立于2004年8月，是专业从事电力电子节能控制技术及相关产品研发、生产、销售和服务的国家高新技术企业。一路走来的新风光，不断“强身健体”，蹚出了一条成功之路。

新风光产品主要为各类高、中、低压变频器，高压动态无功补偿装置(SVG)、轨道交通能量回馈装置、风力发电并网变流器、特种电源等，广泛应用于电力、煤炭、冶金、采矿、水泥、石油、化工、市政、风力发电、轨道交通等领域，可以为客户量身打造调速节能、智能控制、改善电能质量等方面的产品及解决方案。

新风光通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、GB/T29490-2013知识产权管理体系认证。2007年公司生产的风光系列变频器被国家质检总局认定为“中国名牌”产品，并获得山东省重大节能成果奖。2009年，公司被授予“中国电器工业最具影响力品牌”称号；2011年获得“济宁市市长质量奖”。2009—2018年，公司连续10年被行业权威机构评为“中国变频器用户满意十大品牌”。2016年、2018年，新风光公司两次获得山东省省长质量奖提名奖，2017年12月，新风光公司获得“国家知识产权优势企业”称号。2019年5月，新风光公司牵头主导制定国家标准《城市轨道交通再生制动能量吸收逆变器》发布。

新风光公司是变频调速器国家标准起草审定单位，轨道交通制动能量吸收装置国家标准牵头起草制定单位，电能质量行业标准主要起草单位，中国电器工业协会变频器分会副理事长单位，建有山东省变频调速技术研究推广中心，

山东省电力电子与变频工程技术研究中心，山东省电力电子技术及能源装备院士工作站，山东省企业技术中心，山东省软件工程技术中心等科技创新平台。

截至目前，公司拥有知识产权130多项，其中发明专利22项，软件著作权证书38项，产品先后获得了1项国家技术发明二等奖，5项国家重点新产品称号，3项国家火炬计划，2项科技部中小企业技术创新基金项目，4项山东省科技进步奖，参与了2项国家“863”计划产品研发和1项国家大科学工程装备的研制。

视质量为生命 以客户为中心 筑牢核心竞争优势

新风光电子科技股份有限公司总经理胡顺全介绍，15年来，新风光致力于对技术的追求、对产品的发展，以及对人才的重视和培养，推出了具有完全自主知识产权的系列产品，形成了“以产品为基础、以市场为导向、以客户为中心、以奋斗者为本”理念。

面对企业的蓬勃发展和规模的不断壮大，新风光依靠自身实力研发新技术，做满足市场需求的优质电力电子节能产品。每年的研发投入均在当年销售收入的6%以上，不断引进高水平人才，为产品研发的可持续发展提供有力保障。研发创新紧跟国内、国际前沿技术发展，加强工艺技术研究、开发和应用，逐步形成了新风光公司的生产技术优势，使得新风光公司成为国内电子行业新秀。

值得一提的是，围绕新风光公司整体发展规划提出的目标和任务，积极开发具有自主知识产权的新产品、新工艺和新技术(标准)。与高校院所组成产学研、研结合联盟，在行业标准、产业化发展等方面开展合作，使科技创新服务于企业和社会。新风光公司把具有自主知识产权的串联光纤控制技术用于新型级联产品中，可望大幅度降低产品成本，提高产品的市场竞争力。

新风光所有产品均自主研发，拥有完全自主知识产权。“掌握核心技术，持续推动电力电子装备物联各行业”是新风光的使命。提高产品质量，丰富产品种类、扩展产品功能、追求卓越品质是公司不懈的追求，只有过硬的产品才能赢得客户认可。

2018年，新风光百兆级高压水冷SVG通过了武高所型式试验检测验收，为公司大功率产品的应用和推广打下坚实基础。另外，宁夏东梁300MWp光伏发电项目和山西某钢铁集团220kV输变电工程，都应用了新风光生产的40Mvar水冷式集装箱电能质量产品。

眼下，新风光高压变频器已推出最

新一代G7机型，高压动态无功补偿SVG产品涵盖了35kV及以下户内和户外产品，这些产品都应用了独创的光纤串联技术，功率单元间采用光纤串联通信技术，减少了主控部分器件数量，提高了产品的可靠性。

新风光公司产品的高质量与精细化管理也是分不开的。他们对质量改进管理机制进行优化与整合：技术难度较大、需要内外科研力量、管理专家协同解决的问题，以厂校合作或聘请专家的方式进行实施；有一定技术难度的问题，公司每年确定攻关课题和科研课题，主要由公司科研部门、管理部门协同解决；由部门和班组解决的基层管理和操作问题，以质量改进小组、合理化建议等方式进行实施。

另外，新风光通过“关注过程、注重结果”的改进评价模式：对每一项改进计划确定绩效指标，通过指标监测对改进过程实施控制；强调过程的科学合理性、可复制性，以便归纳升华为技术诀窍，最终转化为知识；通过阶段性的指标统计分析，对改进结果进行客观评价……

目前，随着储能器件的价格逐步下降，投资回收周期缩短，国内外储能市场正蓄势待发，市场需求潜力巨大。新风光在电力电子应用方面有着深厚的技术积累，并提前布局、研发了储能变流器PCS产品，用以满足储能领域市场需求。

新风光作为国内领先的电力电子企业之一，营销总监安守冰把市场战略定位为“立足国内市场、展望国际市场，优先满足国内市场需求，紧跟国家‘一带一路’政策指引，逐步推进全球化市场布局”。新风光主要产品高压变频器、高压动态无功补偿SVG、制动能量吸收装置已获得欧盟CE认证，产品已远销北美、东南亚、非洲等。

……新风光对质量峰巅的追求一刻没有停歇。9月29日，新风光公司召开2019年质量季活动总结大会，对质量季活动进行总结。质量总监赵树国说：“质量是企业生命，也像人的生命一样珍贵，我们要不负使命，将个人和企业紧紧联系在一起，继续围绕‘四个坚定不移’的指导思想，时刻牢记‘兴在质量，败在服务’的理念，做好产品，确保产品质量稳步提高。”

自主创新谋发展 优秀文化聚力量 用质量锻造新风光金招牌

今年5月16日，国家市场监督管理总局和国家标准化管理委员会联合发布

2019年第6号国家标准批准公告，由新风光电子科技股份有限公司牵头主持制定的《GB/T 37423-2019城市轨道交通再生制动能量吸收逆变器》正式公布，并将于2019年12月1日正式实施。该标准对城市轨道交通再生制动能量吸收逆变器的条件、分类、技术要求、试验方法、检验规则等作出了明确要求和规定，为该产品的设计、生产、检测和认证等提供了权威的依据。

10月24日又一个好消息传来，2019光伏新时代论坛暨“北极星杯”2019光伏影响力品牌颁奖典礼在北京举行。新风光电子公司荣膺2019年度“光伏零部件及电气配套”奖，新风光的企业文化里又多了一笔精彩。

新风光自2006年研发高压动态无功补偿与谐波治理装置，现产品已更新至第四代，在光伏发电、风力发电、冶金、煤炭等行业广泛应用，取得了良好效果。产品技术含量高，被列入科技部火炬计划和省部级多个科技创新项目，获得山东名牌产品、山东省优秀节能成果奖、山东省煤机装备制造十大科技成果等荣誉称号。

品牌的打造与凝聚需要企业文化的强力支撑。新风光作为一家发展强劲的公司，结合行业特点、发展历程、内外部环境，以创新为核心，遵循科学发展、关注未来、以人为本的原则，经过培育积淀、贯彻落实和优化提炼，确立了“掌握核心技术，持续推动电力电子装备物联各行业”的企业使命，“诚信、创新、合作、奋斗”的核心价值观，形成了“节约能源，服务社会，成就百年新风光”的企业愿景，提出了“以产品为基础，以客户为中心，以奋斗者为本，长期保持艰苦奋斗，长期坚持自我批判，长期坚持承诺宣誓，长期坚持稳健发展”的经营理念，以及“精干高效，以职定岗，以岗定人”的用人原则，进一步创新用人机制，为各级各类人才搭建施展才能的平台。让人从中感受到企业的责任与担当。

此外，针对企业特点，结合职工思想现状，在加强企业文化基础性工作方面做了大量卓有成效的工作，并根据企业发展实际，及时完善和发展文化体系，使文化建设始终保持与时俱进的鲜明特色。为加强企业文化建设，展示全新的企业形象，编制了企业《员工手册》。组织干部员工外出参观学习，开展企业内部技术职称评定工作，积极推行6S管理、精益化管理制度，注重改善工作环境，逐步构建具有新风光公司特色的企业文化体系。

强劲而灿烂的企业文化，点燃了全体成员如火的热情，用铿锵有力的步伐，向着建成国内一流、国际知名，具有国际竞争力的节能及新能源装备研发制造企业大步前进。

企业名片

新风光电子科技股份有限公司

世界500强企业兖矿集团投资控股新风光电子科技股份有限公司(新风光)，始建于1970年，新风光发展历程分为4个阶段：1970年，国营汶上无线电厂，2002年4月，改制成立山东风光电子有限公司，2004年8月，改制成立新风光电子科技股份有限公司。新风光公司是由兖矿集团投资控股专业从事电力电子节能控制技术及相关产品研发、生产、销售和服务的国家高新技术企业。新风光公司产品主要为各类高、中、低压变频器，高压动态无功补偿装置(SVG)、轨道交通能量回馈装

置、风力发电并网变流器、特种电源等，广泛应用于电力、煤炭、冶金、采矿、水泥、石油、化工、市政、风力发电、轨道交通等领域，可以为客户量身打造调速节能、智能控制、改善电能质量等方面的产品及解决方案。新风光公司及产品先后被授予“中国名牌”“山东名牌”“全国重合同守信用企业”“国家技术发明二等奖”“山东省省长质量奖提名奖”“国家知识产权优势企业”等荣誉。面对未来，新风光紧紧围绕“节约能源，服务社会，成就百年新风光”，不断追求成长与突破，力争为国家节能减排，建设低碳和谐社会作出更大贡献。

新风光“质量密码”

“控双源制中坚优服务”质量管理模式



一、控双源

产品质量的两个源头：产品设计、器件质量。(一)技术是基础，工艺是保障；(二)器件质量是产品质量的基础。

二、制中坚

“中坚”指的是军队中精锐力量。在新风光，“中坚”既是精锐力量也指产品生产的中间过程，关注结果，注重过程。新风光公司通过过程识别、过程设计、过程监控、过程改进等方法确保产品质量、工作质量、管理质量符合要求。

三、优服务

新风光公司以客户永远第一理念为指引，致力于建立和完善客户关系，通过顾客导向式营销服务模式的

运行，提高了顾客的满意度和忠诚度，并不断开拓新市场。公司通过高层互访，专业化服务团队各类互动交流，广泛调查，收集了解顾客需求，并根据不同客户的需求特点，采取差异化服务举措，不断深化顾客关系。

四、七系统

七个系统是保障新风光公司实现“控双源制中坚优服务”质量管理模式的落地措施。

- (一)严谨务实的研发体系
- (二)敢为人先的技术创新
- (三)严苛精准的器件选型
- (四)精益求精的生产过程
- (五)严格全面的质量控制
- (六)优质高效的服务团队
- (七)闭环高效的执行保障



△35kV水冷角接SVG



△混合型变流器



△一体机高压变频器



△FG2100低压变频器



△FG2100低压变频器