

担当作为 狠抓落实

鲁南制药以创新为帆，加速驶向产值过千亿、纳税过百亿的十年规划目标——

千亿鲁南 百年品牌



新旧动能转换的“鲁南制药样板”

在鲁南制药集团贝特公司明亮宽敞、一尘不染的25车间里，机器人自动化手臂一刻不停，智能传送带将市场急需的冠心病绞痛患者的特效药生产、包装、分拣入库全环节自动串联，偌大的车间内看不见人员走动的身影，仅有的几名职工坐在操控屏前，对系统自动生成的生产报表进行着核验。

“我们这个制药车间完全按照国际一流标准设计、建设，从调试到顺利达产半年多以来，已创造超15亿元的产值，人力比国内同类先进生产线减少了2/3，效率却提升3倍不止。”年仅31岁机械制造与自动化专业出身的车间主任陈晓杰自豪地说。

“新旧动能转换，企业是主体，越早越主动。聚焦高质量发展，唯创新者进、唯创新者强、唯创新者胜。”鲁南制药集团董事长张贵民说。

在他的带领下，近年来鲁南制药集团以科技创新为突破口，不断谋篇布局，已成为一家集中药、化学药、生物制药的生产、科研、销

售于一体的国家大型综合制药集团、国家重点高新技术企业。

目前鲁南制药集团设有国家手工性制药工程技术研究中心、哺乳动物细胞高效表达国家工程实验室、中药制药共性技术国家重点实验室、国家级企业技术中心、博士后科研工作站、“泰山学者”岗位等科研平台。入选2017年中国企业创新能力百强排行榜、山东百年品牌培育工程重点企业、山东省重点培育国际自主品牌企业名单，跻身2017中国企业创新能力百强榜，2018年荣获“何梁何利基金科学与技术创新奖”。

近年来，鲁南制药先后承担研究课题300多项，其中国家科技支撑计划、国家863计划、国家973计划、国家重大新药创制专项、国家火炬计划、国家重点新产品计划等项目50多项，120项科技成果通过专家鉴定，45项达到国际先进水平，61项达到国内领先水平，科学技术奖131项，其中国家技术发明奖1项、国家科技进步二等奖7项、山东省科学技术奖22项。已申报国际、国内发明专利1409项，已获授

权专利757项，以专利实力87.04分居2019中国企业专利500强榜43位；申请注册商标2801项，已获注册证2454个，商标拥有量位居山东省第一位，被确定为“国家专利运营试点企业”“山东省知识产权示范企业”。

鲁南制药不断提升企业自主创新水平，不断将科技优势转化为市场竞争力，形成研发新产品、发展新产业的重要支撑。鲁南制药集团投资30亿元，用于公司研发的新产品产业化，包括创新能力建设项目、系列抗肿瘤药物产业化、系列生物工程药物产业化建设项目、重组抗CD20人鼠嵌合单克隆抗体建设项目、现代中药产业化建设项目、奥利司他产业化项目等。面对美国、欧盟等法规市场，在6个原料药分别通过FDA和COS认证的基础上，建设了FDA制剂车间。米格列醇制剂已经通过日本认证。采用最新智能化、信息化技术建设的贝特公司制剂扩建项目已经通过GMP认证，已投入使用。在七氟烷、异氟烷等系列麻醉剂方面，鲁南制药成为亚洲较大的麻醉药生产基地。在

国际市场上，积极抢占高端市场。建立了严谨科学的工作流程，建立了与FDA、ICH、EDQM等国际先进的质量管理理念接轨的质量保证体系，多个原料药产品通过了欧洲COS认证、美国FDA认证，制剂通过了印尼、哥伦比亚等国家质量认证。

8月25日下午，由中国医药工业信息中心主办的2019(第36届)全国医药工业信息中心年会举行，会上发布了“2018年度中国医药工业百强榜”，鲁南制药集团荣登百强榜第25位，与工信部2017年度中国医药工业百强企业榜单相比，鲁南制药集团在排名上前进3个位次。

持续不断地发力科技创新，使鲁南制药集团一直处于高速发展的状态。集团已连续5年保持20%的高速增长，新增就业7000多人，上缴税金也从7亿元一度增长到14亿元。2019年上半年，鲁南制药实现销量同比增长21.6%；实现销售收入比去年同期增长13.4%；上缴税金9.4亿元，同比增长18%。



提出一个规模过千亿的“小目标”

8月27日，在鲁南制药集团股份有限公司的党代会上，当选为新一届党委书记的张贵民对鲁南制药的未来十年作了这样一个发展规划：“三年翻一番、十年过千亿”，即2028年实现产值超过1000亿元、上缴税金超过100亿元。

对鲁南制药的老人来说，这一幕似曾

相识。

1987年，刚满30岁的赵志全在承包经营鲁南制药厂时立誓：“要用4年时间，完成年产值1000万元、利润120万元。”

至2018年，鲁南制药已成为一家年产值122亿元、营收105亿元、上缴税金13.1亿元的国家大型综合制药集团。

但在张贵民看来，这个让全体员工充满憧憬的规模——过千亿目标并不算大：“折成美元才140多亿美元，现在国际上比较大的企业产值都已经过了千亿美元。我希望，鲁南制药有这个实力能够跨越150亿美元，这也是我们的小目标。”



- ① 鲁南制药集团办公楼
- ② 聘请陈芬儿院士(前排左一)为首席科学家
- ③ 入选山东民营企业创新能力十强
- ④ 生产车间
- ⑤ 荣获2019年中国医药研发产品线最佳工业企业
- ⑥ 与华为技术有限公司签署战略合作协议
- ⑦ 荣获2018年度中国医药工业百强企业第25名
- ⑧ 新时代药业全景

聚焦科技创新是“千亿规划”的最大底气

“企业要发展，科技是先导。近5年来鲁南制药累计研发投入20余亿元，研发人员由875人增加到1526人，持续不断地加大科技创新投入，是我们发展的底气。”张贵民说。

“以改革为动力、以市场为中心、以科技为先导”是鲁南制药集团为千亿规划制定的实施路径。目前，鲁南制药集团全面启动转型升级，加快新旧动能转换项目的推进速度，在科技创新领域频频出手。

7月30日，鲁南制药集团与甲贝生物达成战略合作。根据协议条款，甲贝生物将针对某实体瘤的某创新抗体管线授权转让给鲁南制药，并协助其开发该创新抗体药。鲁南制药将向甲贝生物支付数百万元首付款、里程碑付款，以及产品上市后2%的销售提成，协议总金额过亿元，鲁南制药将获得该药物在国内全部商业化权利，双方共享国际权益，寻找国际合作伙伴。

8月14日，鲁南制药集团与陈芬儿院士项目合作签约仪式暨首席科学家聘任仪式举行。通过与院士团队的合作，依托院士科研团队的人才、技术优势，鲁南制药集团将进一步加大新技术、新产品研发，提高科技成果转化效率，提升企业核心竞争力和知名度。

9月3日，鲁南制药集团与华为技术有限公司签订战略合作协议。双方拟在企业信息化建设、数字化转型、

国际化发展、人才培养等方面建立长期、全面、稳定的合作关系，充分利用鲁南制药的行业地位和华为的技术优势，实现强强联合，打造新旧动能转换样板，助力鲁南制药转型发展。

目前，鲁南制药旗下的新时代药业FDA车间、贝特公司瑞舒伐他汀项目均已投入使用，整体产能及效率得到大幅提升。

