

诸城市以项目体现作风，以作风助力项目——

福田汽车与诸城市共建汽车及零部件产业园

□记者 张鹏 通讯员 杨树林 报道

本报诸城讯 日前，福田汽车及零部件产业园招商推介会在诸城召开，福田汽车将与诸城市共同建设汽车及零部件产业园。这是自去年福田汽车对诸城汽车厂、诸城奥铃汽车厂进行工艺优化升级以来，在诸城基地的又一大动作。

今年，诸城市继续加强与福田汽车的深度合作，围绕推行“福田汽车2020”战略，将诸城打造成全球最大的商用车制造基地。为此，诸城市规划建设了福田汽车及零部件产业园，项目占地约8300亩，采取政府与企业合作办园的模式，由福田汽车集团负责招商运营管理，诸城市政府提供税收扶持、出口奖励、土地等要素资源分配方面的扶持政策，并提供政务全程服务，为广大客商投资兴业提供一流的营商环境。

该产业园建设完成后，可对福田汽车潍坊基地、诸城基地两大汽车生产基地实现供货近距离配送。其中，诸城基地拥有诸城汽车厂、诸城奥铃汽车厂两个工厂，年产能总和达到55万辆。2016年，福田汽车投资20亿元，对诸城基地现有工厂进行升级改造，形成20万辆中高端卡车生产产能，满足福田汽车卡车业务结构由低端向高端调整的要求。今后福田汽车将投资50亿元，新建年产50万辆中高端卡车的第三工厂。届时，诸城基地将成为福田汽车全系列卡车业务中心、卡车全系列制造中心、卡车全系列研发中心、全球卡车出口基地及面向海外的市场运营与服务中心。

诸城义和车桥与上海理工大学开展双向合作

□记者 张鹏 通讯员 肖春海 报道

本报诸城讯 4月21日，上海理工大学、诸城市义和车桥有限公司汽车先进底盘系统开发联合研究所和上海理工大学研究生实践基地在诸城成立。通过合作，双方将进一步提升诸城市义和车桥有限公司产品竞争力和自主研发能力，提高上海理工大学人才培养能力和扩展培养范围。

诸城市义和车桥有限公司的商用车桥及拉杆产品生产已形成系列化，年产量达120万架，覆盖国内主要汽车生产厂家；拖拉机桥产品、车架产品的生产已经形成规模，玉米、小麦联合收割机转向桥已覆盖中国市场80%的份额；乘用车桥产品已达到年产20万台的生产能力。“未来汽车及其零部件生产向智能制造、绿色制造、大规模、个性化定制生产发展将成为趋势，因此要想生存下去就必须实现产品的转型升级，推进科技创新，走‘专业化、规模化、低成本、大市场’的发展道路。”诸城市义和车桥有限公司董事长陈忠义说。

“联合研究所的建立，将基于义和车桥在汽车底盘制造方面的丰富经验，集合上海理工大学在汽车底盘方面的研究开发成果，重点围绕当代汽车底盘系统开展轻量化技术、模块化技术、平台化技术等先进技术的联合攻关，在先进设计理论、先进制造工艺、先进实验评价等关键技术领域全面推进，在诸城打造能与国际汽车行业一流研发机构匹配的汽车先进底盘系统研发中心。”上海理工大学汽车研究所所长郑松林说。

同时，义和车桥搭建的研究生实践基地，可以让上海理工大学借助高校以外的优质教育资源，为研究生的知识创新提供激发与实践的环境，培养学生们的工程实践、工程设计和工程创新能力。

两个省级质检中心通过验收

□记者 张鹏 通讯员 马帅帅 报道

本报诸城讯 近日，山东省肉制品质检中心和山东省商用汽车零部件质检中心分别通过专家组的验收和复评，这标志着两个省级质检中心在诸城全面落成。

山东省肉制品质检中心和山东省商用汽车零部件质检中心，是诸城市依托本地优势产业资源打造，面向行政事业单位和社会服务的公益性公共检验检测服务平台。“两大质检中心”是诸城市检验检测领域新增的两大金字招牌，为该市食品安全和交通安全提供技术支持。

近年来，诸城市整合检验检测资源，致力于打造青潍日几何中心专业性、特色化检测高地。结合该市食品和汽车两大优势产业，突出食品和汽车零部件检测实验室建设升级，加强仪器设备硬件配备、保障人才支撑、实行信息化管理措施，实现了检测资源整合后综合效能的叠加倍增。目前，中心实验室具备2000个产品、2万个项目的检测能力，其中93个产品全项和1579个产品共11027个参数获得省质监局资质认定。

企业所得税优惠事项网上备案平台启用

□记者 张鹏 通讯员 王燕 报道

本报诸城讯 诸城市开发了企业所得税优惠事项网上备案平台，实现52项企业所得税优惠事项备案从申请、受理到反馈全部网上办理。目前，全市已有178户纳税人实现了所得税优惠项目网上备案。纳税人享受企业所得税税收优惠化繁为简，税务机关抓后续管理由难变易，实现了双向减负，助推管理服务提质增效，获得了税企双方的“点赞”。

原来备案表中政策依据等20多项信息需要纳税人手工填写，税务人员手工录入到征管系统，浪费时间且容易出错；现在，纳税人选择优惠项目后，最多只需要填写3项内容便可完成备案申请，税务机关审核无误的备案信息自动写入金税三期系统，大大提高了速度和准确率。平台不仅减轻了纳税人的负担，而且在税务机关实现了信息共享。平台的应用将优惠备案由线下改为线上，用信息化的手段固化了备案办理的程序和要求，有效防范了随意改变税收优惠管理方式、变相实施行政审批的发生。

把发展软环境作为区域竞争力的核心

□本报记者 杨国胜 张鹏 本报通讯员 吕光玉 李芳

积沟镇乔庄社区是诸城市200多个农村社区中较小的一个，人均耕地只有0.91亩，人多地少。为集约用地，此前社区将产业园区建设作为发展的主要方向，在占地2300亩的乔庄工业园中，引入舜沃农业、潍源塑业、新润食品等龙头企业。

不过，土地指标没有了，社区进一步发展又遇到新瓶颈。“金山山，银棋沟，比不上乔庄黄土土”，乔庄社区土地肥沃，发展高效农业就成了社区下一步发展的重点。为集约用地，乔庄社区党委书记刘正光告诉记者：“结合城乡增减挂钩和镇上出台的发展政策，社区计划实施黄家庄子和乔庄村的搬迁安置工作。”搬迁安置需要征得大多数村民同意才能进行，社区工作人员目前已对黄家庄子161户村民及乔庄村的84户村民进行了搬迁入户调查，同意搬迁率达到90.2%，聚合区工程将于今年上半年开工建设。

在位于诸城东部的林家村镇，作风同样务实。4月24日，在诸城市“作风建设年”动员大会上，林家村镇党委书记林飞表态说：“主

动寻标对标，争先进、扛红旗，突出谋划一批有效带动农民增收致富、增强镇级财政实力的好项目、大项目，争当镇域经济发展排头兵。”

在诸城，项目建设是推动发展的主战场，是检验干部作风的“试金石”。“我们要把作风建设的着力点放在真抓实干、推动发展上。”林飞说，镇上把今年作为“全面对接青岛招商引资提升年”，对新开工项目落实“一个项目、一套班子、一抓到底”的包靠制度，力促天益成功能食品、环保设备制造、青岛顺程传动、中瑞福沃火花塞等6个项目9月份完成主体建设，年内投产达效；国华风力发电项目5月份并网发电。

近年来，诸城市认真贯彻落实中央和省、市委全面从严治党的新要求，始终把作风建设摆在突出位置，掀起了新一轮实干担当、激情创业的热潮，在重大项目建设、重点工作落实、完成急难险重任务和解决群众实际问题方面得到充分体现。南湖区以干部作风建设为抓手深入推进工作开展；高新园推行岗位目标责任制及问责监督机制；辛兴镇全面落实项目包靠责任制，实行“一个项目、一名领导、一套班子、一抓到底”工作法；皇华镇加强作风建设

努力营造亲商良好环境；国土资源局创新廉政监督卡制度严格纪律监督；住建局全员深入一线推进重点项目；市政局盯紧靠牢加快市政道路施工；城管执法大队加班加点做好卫生城市复审迎查工作；市场监管局强化惩处问责着力解决不作为的问题等等。

成绩闪亮，有问题不遮羞。不久前，诸城市组织8个专题调研组，到各镇街园区和部门单位，就干部队伍作风建设情况进行了实地调研，发现问题仍然不少：有的干部遇到问题绕着走，认为多一事不如少一事，宁可多干事也不惹事，一心只想当个“太平官”；有的忙闲不一，苦乐不均；处在一线的单位非常辛苦，经常“白+黑”“5+2”，而有些部门单位经常无所事事，没有紧迫感。该市将调研发现的10个方面问题汇总公布，告诫各级党员干部。

面对新形势，站在新起点，需要不断强化发展意识，以新的作风开启新的篇章；需要不断强化责任担当，以新的开局检验新的作风。“今年，诸城市同步开展‘项目建设攻坚年’和‘作风建设年’活动，就是要以项目体现作风，以作风助力项目，两者相辅相成、互促共进，形成推进发展的强大动力。”诸城市委书

记桑福岭说，不仅要大力引进项目，还要高效推进项目，实行项目包靠、重点会战、分线推进等机制，确保在谈项目快签约、签约项目快落地、开工项目快建设、竣工项目快投产、投产项目快达效。

“吸引聚集发展要素的方式，已经由过去的拼政策、拼资源转到了拼服务、拼环境上，发展软环境成为区域竞争力的核心硬件。”桑福岭说，领导干部要不断强化服务意识，履职尽责、提升效能，汇聚形成良好的发展环境，“要加大执纪问责力度，坚决杜绝‘吃拿卡要’‘庸懒散浮’，坚决杜绝门难进、脸难看、话难听、事难办，坚决杜绝各种破坏发展环境的行为，决不让一个企业、一个项目、一名客商在诸城受难为。”

为进一步优化政务服务，诸城市实行“一站式办理、一次性告知、一条龙服务”，健全完善重点项目审批“绿色通道”、限时办结等制度，实实在在为企业解难题办实事，真正当好企业的“服务员”“办事员”。

“作风建设激发出的能量要体现在干事创业、推动发展上，在矛盾面前不回避，在困难面前不低头。”密州街道党工委书记李磊说。

有的病号没人陪床，她就常到病床前看护，有些老病号一到护士站就问——

“今天金龙苗上班吗？”

□本报记者 张鹏 本报通讯员 徐春光 管培兰

4月26日，在医院见到护士金龙苗时，她正在等候“5·12”护士节医院组织的徒手心肺复苏考试入场。金龙苗业务熟练，丝毫不怯场。

金龙苗所在的诸城市人民医院呼吸内二科，十分繁忙。每天跟同事交接班前，金龙苗都要提前半个多小时到，把患者需要的输液瓶药水准备好。因为科室里都是小容量药瓶，没等给第一轮换完药瓶，第二轮又该换药了。“白天值班，我们一个人一般负责十几个患者，要是到冬天，呼吸道疾病高发，住进100多个患者，会忙得晕头转向。”金龙苗说。

医院对患者作出院调查，金龙苗的满意度都是最高的，有的患者直接把表扬信投放到意见箱，赞扬她打针准，态度好，对待病人像家人一样。科室里患肺心病的老人居多，很多人子女没有空陪床，金龙苗就抽空多到老人病床前跟老人聊天、询问。

有天上夜班，一位患者咳血严重，可是却没有家人照顾。患者属于二级护理，2小时由护士巡查一次，为了防止意外发生，金龙苗半个小时就过来看一次。一次过来看时，发现患



金龙苗正在做换药前的准备工作。

者不在病床上，她在卫生间门口敲了下门也没见动静，就让另一名男性患者推开门查看，没想到这位患者躺在地上暂时没有了意识。金龙苗马上让患者室友去喊大夫，自己立即进行急救处理，赢得了抢救时间。因为金龙苗的热心照顾，不少来医院打针的患者一到护士站，就会询问“今天金龙苗上班吗？”

在班上她是业务骨干，在家中也是贤惠孝顺。每天，金龙苗都会把母亲一天三顿吃的药片分不同大小的瓶子装好，分得清楚。金龙苗父亲早逝，母亲因为糖尿病双目失明，生活不能自理。结婚后，金龙苗不仅把自己母亲的衣食起居照顾得好，跟婆婆的关系相处得也很好。婆婆帮忙照顾孩子，有时还帮照顾金龙苗的妈妈。有一次金龙苗的母亲住院，可金龙苗工作忙，老公又有任务加班。正在犯难时，婆婆打电话说要来陪床。让金龙苗有说不出的感动。后来，公公主动承担起家里的生活开支，物业费、水电费、柴米油盐基本不用小两口操心。

“金龙苗很喜庆，为人善良。”呼吸内二科护士长李霞谈到金龙苗时，啧啧称赞，因为金龙苗树立的榜样，科室里的护士们跟婆婆的关系相处得都非常好。

今年，金龙苗家庭被诸城市评选为“最美家庭”。

15吨谷物：人工晾晒需3天，成本2400元；机器烘干需15小时，成本750元

国内粮食烘干机使用率不到10%

□本报记者 张鹏 本报通讯员 徐春光

这几天，小麦刚开始抽穗，马煜平就开始频繁接到周边种粮大户的烘干预约电话。马煜平是诸城市天益金粮食专业合作社理事长，在位于相州镇的合作基地，雷沃重工农机装备公司打造的烘干样板工程坐落在此。

“解决了晒粮难，种粮利润就能大幅提高。”此前经常占道晒粮的马煜平深有体会，晒粮不卫生，而且一场急雨下来，不是把粮食冲跑，就是收起来后容易发霉。马煜平的经历并不是个案，据统计，全国统计粮食总产量6亿吨，但是损失高达18%，远高于国际标准的5%，其中大部分的原因是气候不好水分太高，发生霉变、发芽及晒场上的损失。

对于使用烘干机的成本，马煜平给记者算了一笔账：烘干15吨谷物，烘干前如果含水率在30%，要烘干到15%，需用15个小时，去除燃料费、电费等，干燥成本每千克在0.05元左右；而人工晾晒，15吨谷物最少需要350平方米的地方，晾晒3天，需要工人六七名进行翻晒、收储作业，每千克成本大约在0.16元左右。

“相对于其他农用机械，烘干机是短板，这好比足球场上的临门一脚，踢不好，前功尽弃。”雷沃阿波斯农机事业部副总经理兼销售公司经理卫林介绍，从2013年开始，作为国内最大的农业装备制造企业，雷沃重工进入烘干机市场，并先后收购欧洲高端农机具大德意大利马特马克公司和阿波斯公司。

目前国外98%的粮食收割后直接烘干入库，而国内烘干机使用率还不到10%。烘干机使用率低，国内生产企业却多达500余家。为以品质取胜，雷沃烘干机在日本、意大利建立研发中心，水分计、传动装置部件、恒温温控装置等关键零部件从国外进口，使水分测量误差控制



雷沃阿波斯农机事业部车间主任康志林正在安装皮平带套。

在0.5%以下。“我们把烘干槽从4槽加到6槽，这样就能在烘干时更均匀，烘干一仓15吨的粮食可节省4个小时。”卫林说。

在诸城市密州东路雷沃阿波斯农机具事业部成品车间，两排烘干机整齐排放，旁边还有几十箱已装好的货箱等待发出。“这都是经销商和

种粮大户提前预订的，这两排20多台烘干机是江苏一家经销商不久前预订的。”卫林告诉记者，进入稻麦收获季节，烘干机的订单越来越多。

近几年，传统农机具的销量在下滑，农机经销商亟需找到新的利润增长点。不过，卫林也面临销售的苦恼：种粮大户缺少资金，农机补贴

少，用地指标制约着烘干机的销售。“去年，我们在山东市场一年的销售量只赶得上安徽南部一个县的销量。”卫林告诉记者，很多过来对接过业务的合作社和种粮大户都因为粮食价格下降而缓下来，主要客户集中在江苏、湖南、湖北、江西和安徽五省。